

Zusammenfassung der Nachhaltigkeit der Produkte der Firma HTC Twister

Wir kaufen Diamanten aus China und Belgien. Es handelt sich um Industriediamanten, die aus Kohle hergestellt werden (schwarzer Diamant). Der Prozess beinhaltet von Hydraulikpressen erzeugten Hochdruck und Hitze.

Das Faservlies wird im US-Bundesstaat Georgia aus zu 100 % recycelten gebrauchten Fasern hergestellt (siehe Toleranzen Material für Twister*). Die Anlage ist eine der modernsten Produktionsanlagen der Welt mit neuer Ausrüstung zur Abwasserreduzierung. Der Transport nach Schweden erfolgt auf dem Seeweg in 40'-Containern.

Der Binder und die anderen scheuernden Materialien werden in Großbritannien hergestellt und das als Lösungsmittel verwendete Ethanol in Schweden.

Alle unsere Lieferanten müssen ISO 9001 oder eine ähnliche Richtlinie einhalten, z. B. TS 16949 für die Automobilindustrie. Unsere Lieferantenbasis wird regelmäßig überprüft, damit bei Prozesskontrolle und Qualität eine ständige Verbesserung erzielt wird. Die Abstände der Lieferantenbewertung sind im Beschaffungsbetriebsprozess dargelegt, der Teil unseres QM-Systems ist. Normalerweise hängt die Regelmäßigkeit von der strategischen Bedeutung und dem Umsatzvolumen ab. Für die Nichteinhaltung bei Aufträgen gibt es spezielle Routinen.

Dieser Absatz befindet sich in all unseren Lieferantenverträgen ab dem 01.05.2013. Ältere Vereinbarungen werden fortlaufend neu verhandelt und dann mit diesem Absatz aktualisiert:

Verhaltenskodex: „Der Lieferant hält alle nationalen Gesetze und Bestimmungen sowie internationalen Konventionen zu Sozialleistungen und Arbeitsbedingungen, Kinderarbeit und Umweltschutz ein.“ Die Unterlieferanten unserer Lieferanten müssen die gleichen Bestimmungen einhalten.

Hinsichtlich der Bezeichnung der Twister-Methode als GRÜN haben wir einige von uns hergestellte bzw. von einer unabhängigen Quelle bezogenen Dokumente.*

In unserem Bild des ökologischen Fußabdrucks (siehe Anhang*) zeigen wir, dass eine Abfallreduzierung um mehr als 90 % möglich ist.

Im Krankenhausbericht (siehe Anhang*) des Swedish Environmental Research Institute (Schwedisches Umweltforschungsinstitut) zeigen wir, dass das Reinigen mit der Twister-Methode die Bakterienzahl deutlich reduziert. Wir verringern auch die Reibung, wenn mit einem Mop über den Boden gefegt wird, was bei der Bodenreinigung mit einem Mop wahrscheinlich zu einem geringeren Verbrauch an Reinigungsmitteln führt.

Die Lebenszyklusbewertung der Bodenpflege (siehe Anhang*) wurde 2009 von Studenten der Fakultät für Umwelttechnologie und Management im Bereich Management und Ingenieurwesen der Universität Linköping durchgeführt, um ein umfassendes Bild zur Lebenszyklusanalyse im Bereich Bodenpflege zu erhalten.

Wir haben einen Bericht zu Umweltaspekten der Bodenpflege beigefügt*, der von der Schwedischen Gesellschaft für Naturschutz erstellt wurde. Darin findet sich die Aussage, dass wir die Verwendung von Reinigungsmitteln auf Steinböden in Schweden um 4.800.000 bis 7.200.000 Liter pro Jahr reduzieren können.

Da einige der Berichte bereits ein paar Jahre alt sind, haben wir einige Veränderungen vorgenommen. Wir sind immer bemüht neue Lösungen in unseren Produktionsprozessen zu finden, um unsere Nachhaltigkeit zu steigern. Wir haben im Jahr 2012 eine neue Produktionsanlage installiert und bemühen uns eine zweite Quelle für Polstermaterial in Europa zu finden.

Ronnie Nordin
COO/Product Manager - Twister™



*siehe beigefügte Erläuterungen